Guarnizioni in Grafite con anello

Guarnizioni ottenute mediante taglio di una lastra in pura grafite flessibile, ricavata da grafite minerale espansa calandrata nella quale viene inserita una lamina liscia di spessore 0,05 mm in Aisi 316.

Materiale comunemente usato in tutte quelle applicazioni in cui non vi è contatto con fluidi ossidanti e con temperature superiori a 250°C; grazie alla sua elevata plasticità è in grado di assicurare la tenuta su superfici irregolari.
Un'altra sua particolarità è data dalla alta stabilità nel tempo delle sue caratteristiche meccaniche, determinata dalla sua capacità di non subire shock termici
Ottima resistenza agli acidi forti ad eccezione dell'acido Nitrico.

Condizioni d'impiego

Pressione d'esercizio: 50 bar

Temperatura:
In esercizio continuo in atmosfera ossidante: -200 / 450 °C

In esercizio continuo in atmosfera inerte : -200 / 800 °C

Impieghi alle massime temperature e contemporaneamente alle massime pressioni sono fortemente sconsigliati.

Composizione Chimica:

Elemento	Norma di riferimento	Valore	UM
Contenuto di Carbonio	*ASTM C571*	≥ 99	%
Contenuto di Ceneri	*ASTM C571*	≤ 1	%
Contenuto di Cloruri lisciviabili	*ASTM F1277*	< 40	p.p.m.
Contenuto di Floruri	*ASTM F1277*	≤ 40	p.p.m.
Contenuto di Solfuri	*ASTM C816*	≤ 800	p.p.m.

Dati Tecnici (*)

Parametro	Norma di riferimento	Valore	UM
Densità		1 - 1.1	g/cm³
Compressibilità	*ASTM F36*	45	%
Ritorno Elastico		10 - 15	%
Conservazione della pressione Dopo 16h 300°C - 50 bar	*DIN 52913*	min. 45	N/mm²
Permeabilità ai gas	DIN3535/6	Max. 0.6	ml/min

σ_{vu} (MPa)	σ_{vo} (MPa)	σ_{BO} (MPa)			Y (MPa)	m	R_z (µm)
		150°C	200°C	300°C			
30	200	-	-	140	17	2.0	160

(*) Le condizioni massime di impiego dipendono da molteplici fattori come le dimensioni della guarnizione, il valore di serraggio tra le flange, ecc...

Dati di Fornitura

Colore: Nero
Spessori Standard: 1.0; 1.5; 2.0; 3.0 (Altri a richiesta)